## 2004-2005

## Plan

## Compresseur

- cheminement de l'air
- réglementation
- -panne
- entretien

#### **Blocs**

- réglementation

#### **Profondimètre**

- principe fct.

Conclusions

**Annexe** 

Hervé Boschian MF1
Bernard Schittly MF2

### Objectif du cours - du fabricant au consommateur,

- ☼ Compréhension du matériel de manière simple dans le but de s'assurer le rôle et la responsabilité du guide de palanquée.
- ♦ Préparation l'examen Niveau 4
- ♦ Connaissances Physiques Pression : P = F / S

#### I Compresseur / Station de gonflage

- ♦ Cheminement de l'air
  - **♦** Aspiration
  - **♦**Compression
  - **♦** Refroidissement
  - **♦** Filtration
- **♦** Entretien
  - **♦** Distribution
- ♦ Réglementation
  - ♦ Affichage Obligatoire
  - ♦ Consignes de sécurité

#### II Blocs

- ♦ Fabrication
- ♦ Robinetterie
- ♦ Réglementation
- ♦ Panne entretien courrant.
- ♦ Requalification
- ♦ Utilisation spécifique Nitrox O2

#### III Profondimètre

♦ Principe de fonctionnement



## Compresseur

- cheminement de l'air
- réglementation
- -panne
- entretien

## **Blocs**

réglementation

#### **Profondimètre**

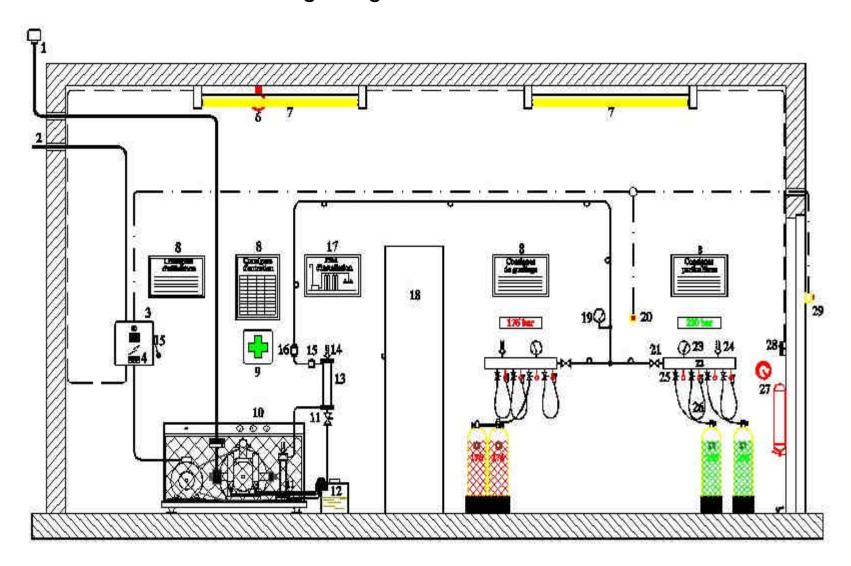
- principe fct.

**Conclusions** 

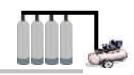
**Annexe** 

Hervé Boschian MF1
Bernard Schittly MF2

## Définition d'une Station de gonflage



2004-2005



#### Plan

## Compresseur

- cheminement de l'air
  - réglementation
  - -panne
  - entretien

## **Blocs**

- réglementation

#### **Profondimètre**

- principe fct.

Conclusions

**Annexe** 

Hervé Boschian MF1
Bernard Schittly MF2

## **Aspiration**

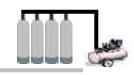
- # Prise de l'air pour la compression.
- # filtre à pollen et à particules

Rôles et Responsabilité du Guide de Palanquée,

Précaution à prendre,

Qualité de l'air, Placement de la prise d'air,
 Essentiellement sur les stations mobiles

2004-2005



## Plan

## Compresseur

- cheminement de l'air
  - réglementation
  - -panne
  - entretien

## **Blocs**

réglementation

#### **Profondimètre**

- principe fct.

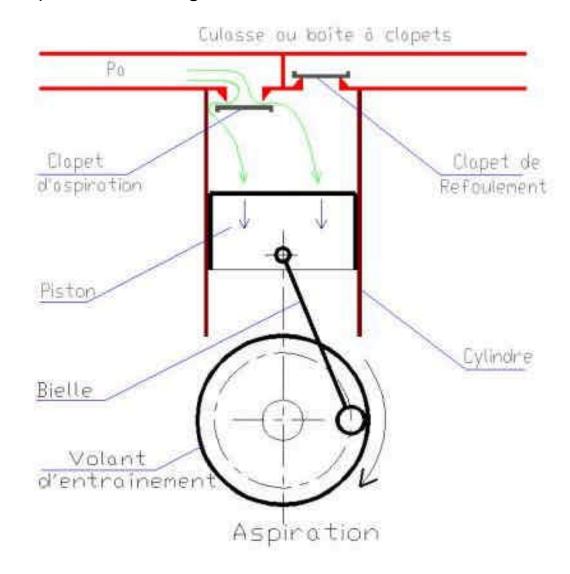
**Conclusions** 

**Annexe** 

Hervé Boschian MF1
Bernard Schittly MF2

## Composition d'un piston,

Son rôle: Compression d'un gaz,







## Plan

## Compresseur

- cheminement de l'air
  - réglementation
  - -panne
  - entretien

## **Blocs**

- réglementation

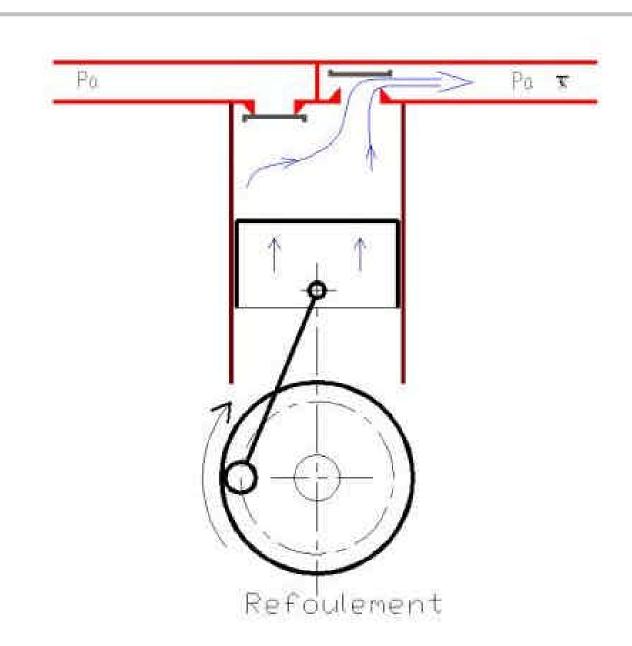
#### **Profondimètre**

- principe fct.

Conclusions

**Annexe** 

Hervé Boschian MF1
Bernard Schittly MF2





## Plan

## Compresseur

- - cheminement de l'air
  - réglementation
  - -panne
  - entretien

## **Blocs**

réglementation

#### **Profondimètre**

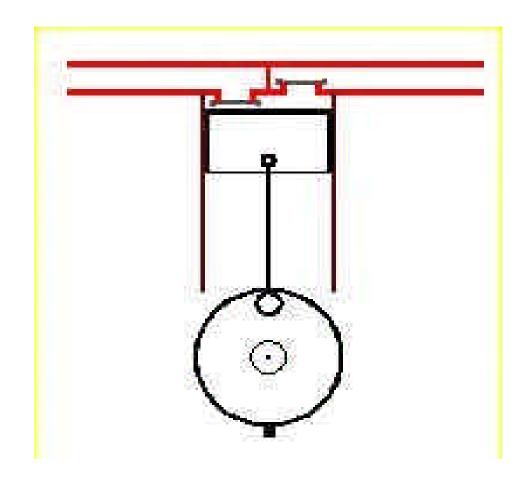
- principe fct.

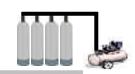
Conclusions

**Annexe** 

Hervé Boschian MF1 **Bernard Schittly MF2** 

## Et tout ceci en fonctionnement,





## Compresseur

- cheminement de l'air
  - réglementation
  - -panne
  - entretien

## **Blocs**

- réglementation

#### **Profondimètre**

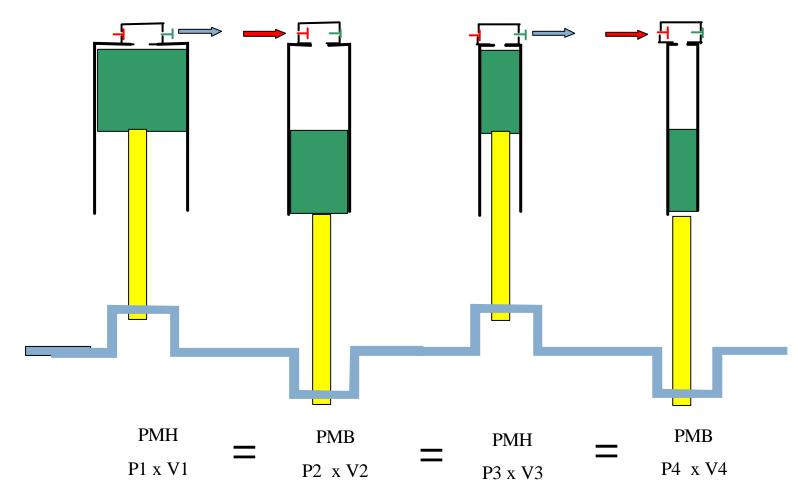
- principe fct.

Conclusions

**Annexe** 

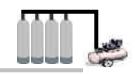
Hervé Boschian MF1 **Bernard Schittly MF2** 

## Cheminement de l'air à travers les pistons composant le compresseur



PMH = point mort haut.

PMB = point mort bas.



#### Plan

## Compresseur

- cheminement de l'air
  - réglementation
  - -panne
  - entretien

## **Blocs**

- réglementation

#### **Profondimètre**

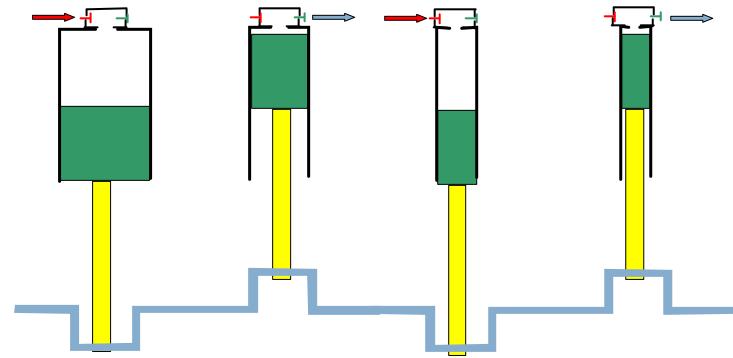
- principe fct.

Conclusions

**Annexe** 

Hervé Boschian MF1 **Bernard Schittly MF2** 





<u>Définition du rapport de compression</u>

Rendement d'un piston = volume mort haut / volume mort bas

Rendement Compresseur = rendement piston 1 x Rendement piston  $2 \times \dots$ 

## 2004-2005

## Plan

## Compresseur

- cheminement de l'air
  - réglementation
  - -panne
  - entretien

### **Blocs**

réglementation

#### **Profondimètre**

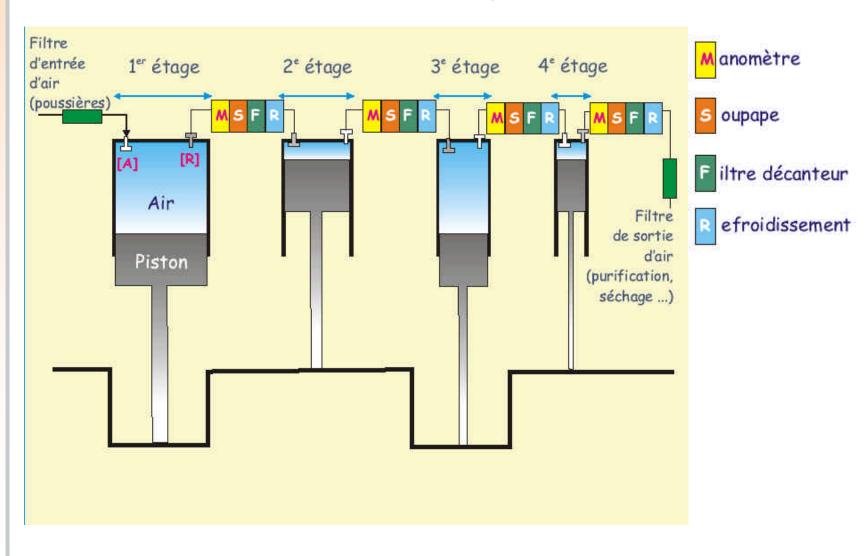
- principe fct.

Conclusions

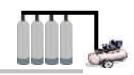
**Annexe** 

Hervé Boschian MF1
Bernard Schittly MF2

Que se passe-t-il entre chaque piston / étage ?



2004-2005



## **Plan**

## Compresseur

- cheminement de l'air
  - réglementation
  - -panne
  - entretien

#### **Blocs**

réglementation

#### **Profondimètre**

- principe fct.

Conclusions

**Annexe** 

Hervé Boschian MF1
Bernard Schittly MF2

#### Manomètre

Mesure de la pression entre chaque étage,
 <u>Rôles:</u> S'assurer du bon fonctionnement du compresseur,
 Localisation d'une fuite,

## Soupapes de Sécurité

Elément de sécurité,
 <u>Rôles:</u> éviter toute surpression inter étages,

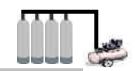
#### Refroidissement

# Echauffement de l'air

*Raisons:* Molécules d'air se compriment et créent de la chaleur par frottement,

Rôles: Eviter tout échauffement

2004-2005



#### Plan

## Compresseur

- cheminement de l'air
  - réglementation
  - -panne
  - entretien

#### **Blocs**

- réglementation

#### **Profondimètre**

principe fct.

Conclusions

**Annexe** 

Hervé Boschian MF1
Bernard Schittly MF2

#### **Filtration**

# Filtre mécanique:

#### <u>Rôle</u>

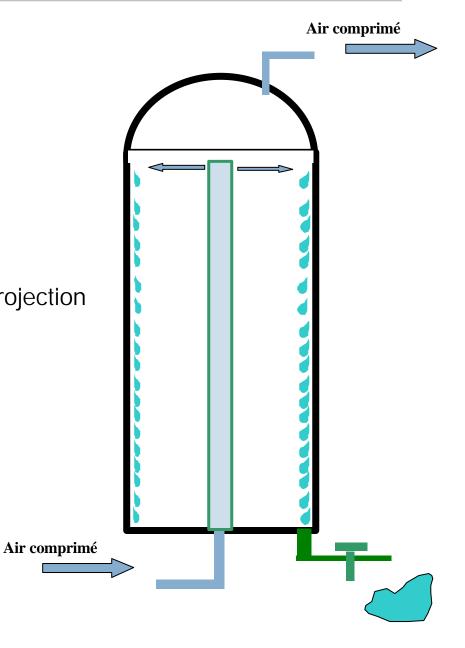
Déshumidification de l'air Séparer l'eau et l'huile de l'air

## Principe de fct,

- ➤ Accélération du flux d'air avant projection
- > Projection d'air sur les parois
- ➤ Liquide descend le long

## **Purges:**

Manuelles, Automatiques,



## Compresseur

- cheminement de l'air
  - réglementation
  - -panne
  - entretien

## **Blocs**

réglementation

#### **Profondimètre**

- principe fct.

Conclusions

**Annexe** 

Hervé Boschian MF1
Bernard Schittly MF2

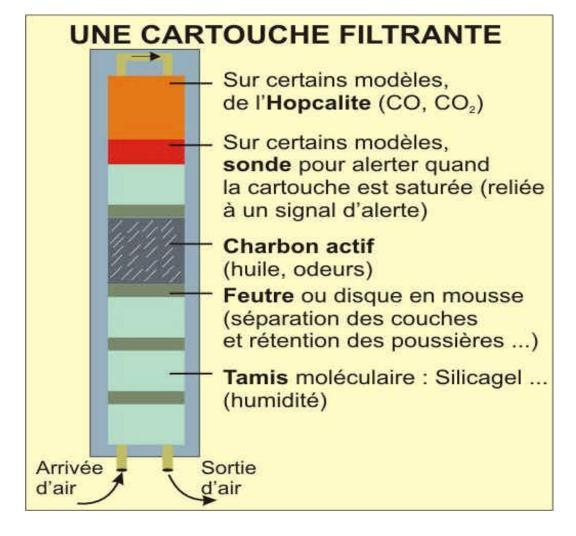
#### **Filtration**

# Filtre chimique – filtre à charbon actif:

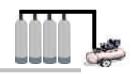
#### **Rôle**

Charbon actif; Ôter Huile et odeur

Tamis moléculaire ou alumine; Oter Humidité



2004-2005



#### Plan

## Compresseur

- cheminement de l'air
  - réglementation
  - -panne
  - entretien

#### **Blocs**

- réglementation

#### **Profondimètre**

- principe fct.

Conclusions

**Annexe** 

Hervé Boschian MF1
Bernard Schittly MF2

## Distribution – Rampe de distribution

- #Intégrer l'air dans le bloc à la pression voulue,
- # Equipement nécessaires sur une rampe de pression
- Manomètre,
- Robinet ouverture fermeture,
- Purge du flexible entre bouteille et robinet,

## Rôles et Responsabilité du Guide de Palanqué,

## Précaution à prendre

- > Aspect du bloc : rouille, cabossé, inconnu au registre, réglementation
- Vérification du gaz : pas de confusion entre blocs Nitrox et air
- Transfert lent si transvasement à partir de tampons
- > Respect des pressions de chargement :
  - 176
  - 200
  - 230

## <u>Plan</u>

#### Compresseur

- cheminement de l'air
- réglementation
  - -panne
  - entretien

## **Blocs**

réglementation

#### **Profondimètre**

principe fct.

**Conclusions** 

**Annexe** 

# Arrêté du 15 mars 2000 relatif à l'exploitation des équipements sous pression

NOR: ECOI0000147A

#### Rappel des obligations légales

#### Article 6 § 6 de l'arrêté du 15 mars 2000 -

- L'exploitant doit disposer du personnel nécessaire à l'exploitation, à la surveillance et à la maintenance des équipements sous pression. Il doit fournir à ce personnel tous les documents utiles à l'accomplissement de ces tâches.

#### Article 8 -

- Le personnel chargé de la conduite d'équipements sous pression doit-être informé et compétent pour surveiller et prendre toute initiative nécessaire à leur exploitation sans danger.
- Pour les équipements sous pression répondant aux critères de l'article 15 (§1) du présent arrêté, ce personnel doit être formellement reconnu apte à cette conduite par leur exploitant et périodiquement confirmé dans cette fonction.

#### **Article 15 §1 -**

Les équipements sous pression suivants sont soumis à la déclaration de mise en service prévue à l'article 18 du décret du 13 décembre 1999 susvisé :

- Les récipients sous pression de gaz, de vapeur d'eau surchauffée dont la pression maximale admissible (PS) est supérieure à 4 bar et dont le produit pression maximale admissible par le volume est supérieur à 10000. (bars x litres)

Hervé Boschian MF1
Bernard Schittly MF2

2004-2005



#### **Plan**

## Compresseur

- cheminement de l'air
- réglementation
  - -panne
  - entretien

#### **Blocs**

- réglementation

#### **Profondimètre**

- principe fct.

Conclusions

**Annexe** 

Hervé Boschian MF1
Bernard Schittly MF2

#### Affichages Obligatoires suivant l'arêté

#### Plans d'installation

- suivre l'installation pour intervenir efficacement,

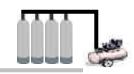
#### **Consignes d'exploitation**

- 1.Les consignes d'utilisation du compresseur fournies par le fabricant
- 2.Les consignes de gonflage
- 3.Les consignes particulières
  - Spécifiques à la station,
  - \* heures d'accès,
  - ★ responsabilité,
  - 💥 personnel autorisé,
  - onsignes en cas d'accident,
  - 💸 personne à prévenir,
  - 💥 numéros de téléphone pour les secours,
  - % chemin d'évacuation

#### **Divers Facultatif,**

- Une pharmacie de premier secours est utile à proximité (pieds, doigts écrasés, brûlures...).
- Il est fort utile de distinguer d'une façon évidente, à la peinture, par un autocollant ou par la couleur du filet de protection, les bouteilles de pression de service différente ainsi que les rampes correspondantes.

2004-2005



#### Plan

## Compresseur

- cheminement de l'air
- réglementation
- -panne
  - entretien

## **Blocs**

- réglementation

#### **Profondimètre**

- principe fct.

Conclusions

**Annexe** 

Hervé Boschian MF1
Bernard Schittly MF2

## Pannes potentielles

#### Excès de pression inter-étage

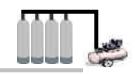
♥ Dysfonctionnement du clapet d'aspiration de l'étage suivant,

#### Pression ou débit insuffisant

- ♥ Filtre d'aspiration bouché
- Sclapet d'aspiration du 1° étage défectueux
- ♥ Fuite
- ♥ Usure piston/cylindre
- ♥ Courroie de transmission
- ♥ Soupape non étanche
- SAnomalie sur un clapet

#### Echauffement anormal

- ♥ Utilisation trop intensive
- ♥ Circuit de refroidissement défectueux
- ♦ Sens de rotation incorrect
- ♦ Bruit excessif
- ♦ Manque d'huile
- ♦ Transmission désalignée
- ♦ Démarrage impossible
- Spanne moteur
- ♥ Défaut d'alimentation
- Compresseur grippé



## Plan

## Compresseur

- cheminement de l'air
- réglementation -panne
- entretien

## Blocs

- réglementation

#### **Profondimètre**

- principe fct.

Conclusions

**Annexe** 

Hervé Boschian MF1 **Bernard Schittly MF2** 

## Entretien courant / à s'assurer avant chaque gonflage

➤ vérification du niveau d'huile, fréquence: avant chaque démarrage.

▶analyse de l'air produit par le compresseur, <u>fréquence</u>: de façon annuelle ou après modifications sur l'installation

>purger régulièrement si pas automatique, **fréquence:** sur une base mensuelle

Conseil: Tenir un registre des actions menées = traçabilité,

#### Sécurité

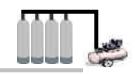
Pendant le gonflage, seule la personne habilitée à gonfler est présente.

Contrôle de l'état des bouteilles, des flexibles (avec dispositif anti « battement »), des soupapes de sécurité de la rampe de chargement.

Contrôle des filtres, surveillance des durées d'utilisation.

Lors du gonflage, toujours purger les bouteilles avant raccordement sur la rampe de chargement.

2004-2005



## Plan

## Compresseur

- cheminement de l'air
- réglementation
- -panne
- entretien

### **Blocs**

réglementation

#### **Profondimètre**

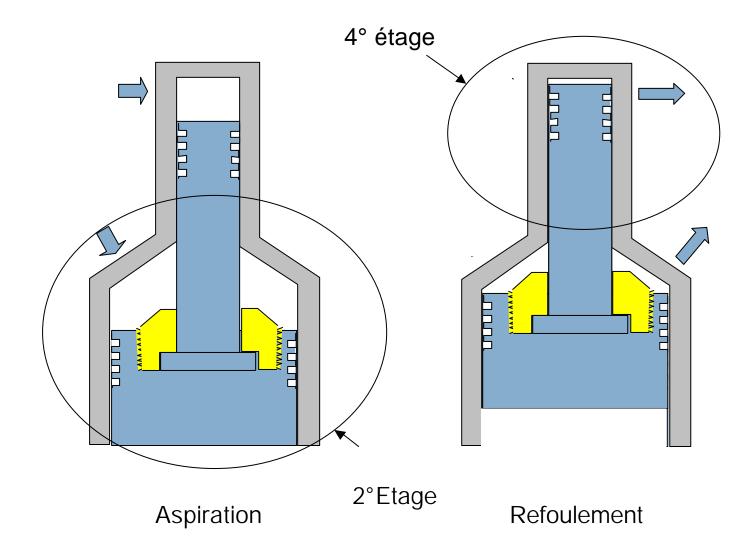
- principe fct.

**Conclusions** 

**Annexe** 

Hervé Boschian MF1
Bernard Schittly MF2

Particularité, Le 4° étage à piston flottant,



#### Plan

## Compresseur

- cheminement de l'air
- réglementation
- -panne
- entretien

#### Blocs

réglementation

#### **Profondimètre**

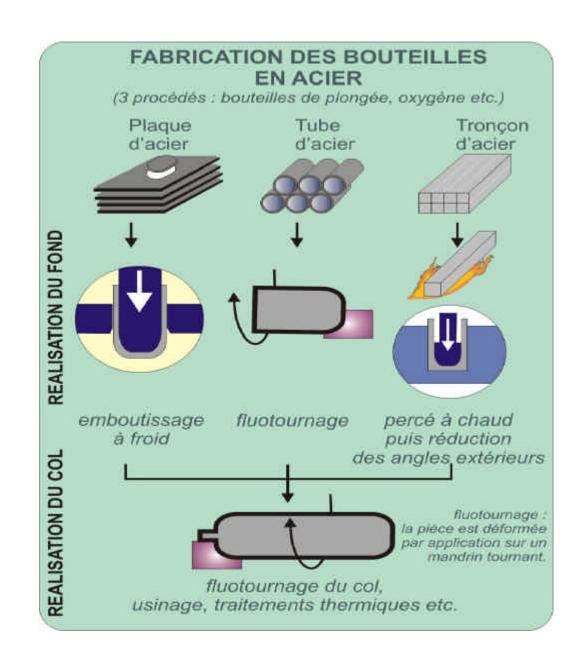
principe fct.

Conclusions

**Annexe** 

Hervé Boschian MF1
Bernard Schittly MF2

#### **Fabrication**





## Compresseur

- cheminement de l'air
- réglementation
- -panne
- entretien
- Blocs
  - réglementation

#### **Profondimètre**

principe fct.

Conclusions

**Annexe** 

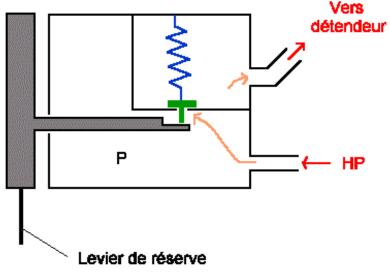
Utilisation d'un bloc,

## Rôles et responsabilité du guide de palanqué

- ♦ Stockage des blocs,
- Poids des blocs,!! Lestage
- Sestion Réserve,
  Manomètre
  Rampe hélicoïdale

Le ressort est taré à 50 bars; tant que la HP du bloc est supérieure, le ressort se plie et l'air peut passer.

En deçà, on actionne la réserve qui pousse le ressort mécaniquement : l'air peut à nouveau passer.



Hervé Boschian MF1
Bernard Schittly MF2

#### Compresseur

- cheminement de l'air
- réglementation
- -panne
- entretien
- Blocs
  - réglementation

#### **Profondimètre**

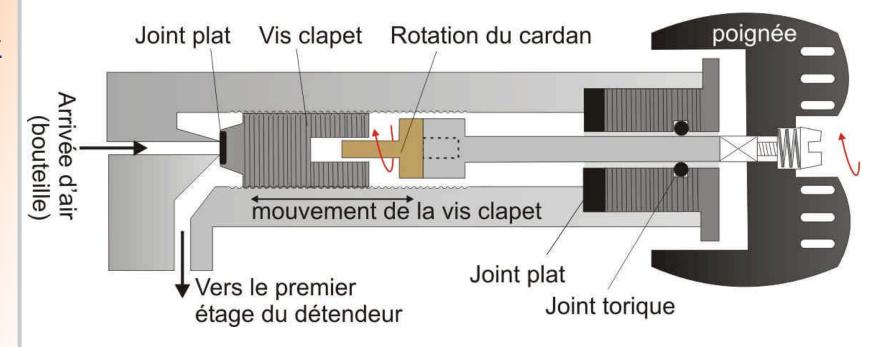
principe fct.

**Conclusions** 

**Annexe** 

Hervé Boschian MF1
Bernard Schittly MF2

#### **Robinetterie**



## Pannes potentielles

- 1- Fuites d'air malgré la robinetterie fermée, plus d'étanchéité au niveau du siège/clapet,
- 2- Robinetterie bloquée, soucis au niveau du cardan, soucis au niveau du filetage entre le corps et la vis clapet,



## Compresseur

- cheminement de l'air
- réglementation
- -panne
- entretien
- Blocs
  - réglementation

#### **Profondimètre**

- principe fct.

Conclusions

**Annexe** 

Hervé Boschian MF1 **Bernard Schittly MF2** 

## **Inscriptions sur un bloc:**

#### Localisation

#### Ancienne formule :

- Type de filetage (bloc/robinetterie), distributeur, fabriquant
- Année de fabrication, numéro de référence, pression & température de service, pression d'épreuve
- Poinçon des mines (tête de cheval), date dernière requalification, volume interne, masse, nature du gaz

M25 x 200	Scubapro F		Roth
92 AA 0 38 110	C 15° 200 bar		PE 300 bar
02-92	V 15,1 L M	1 18,4 KG	AIR

2004-2005



#### Plan

## Compresseur

- cheminement de l'air
- réglementation
- -panne
- entretien
- Blocs
  - réglementation

#### **Profondimètre**

- principe fct.

Conclusions

**Annexe** 

Hervé Boschian MF1
Bernard Schittly MF2

#### Nouvelle formule: A partir du 06/05/1998

- Lettre Epsilon, Matière, Etat, Année d'agrément CE, N° d'agrément CE, Constructeur, N° de bouteille
- Pression et t° d'épreuve, Poids, Volume, date de requalification, marque CEE, marque de l'organisme notifié.

#### Complément normes françaises :

- Pression et t° de chargement
- Nature du gaz

? 1 B 94	201	FABER	96/1026/099	
PE 348 bar 15°	15,3 Kg	12,0 I		96/02
C à	15° 232 bar		AIR	



## Compresseur

- cheminement de l'air
- réglementation
- -panne
- entretien

## **Blocs**

réglementation

#### **Profondimètre**

principe fct.

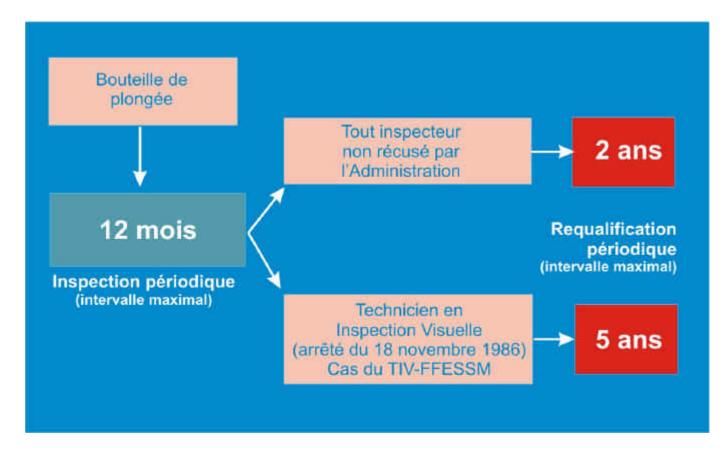
**Conclusions** 

**Annexe** 

Hervé Boschian MF1
Bernard Schittly MF2

#### Réglementation:

X Arrêté du 15 mars 2000 relatif à l'exploitation des équipements sous pression



X Utilisation de blocs avec des mélanges différent de l'air 20/80

Rôles et responsabilité du Guide de palanqué,



## Compresseur

- cheminement de l'air
- réglementation
- -panne
- entretien

#### **Blocs**

réglementation

#### **Profondimètre**

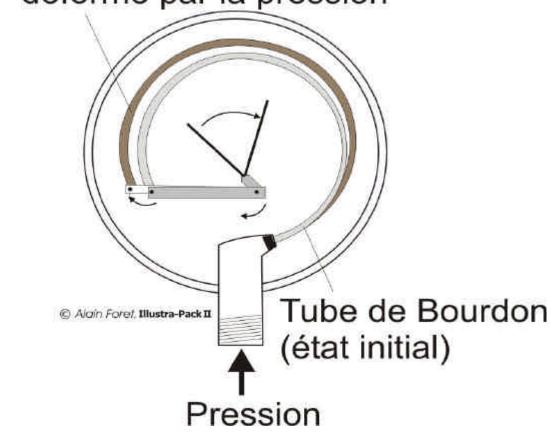
- principe fct.

Conclusions

**Annexe** 

Hervé Boschian MF1
Bernard Schittly MF2

Tube de Bourdon déformé par la pression



#### profondimètre à aiguille :

A capsule ou à tube de Bourdon, le système est sensiblement le même : la pression de l'eau actionne un ressort relié à des aiguilles qui tournent sur un cadrant gradué. Le ressort est taré pour exécuter une rotation dépendant de la pression exercée et donc de la profondeur.



## <u>Plan</u>

## Compresseur

- cheminement de l'air
- réglementation
- -panne
- entretien

## **Blocs**

réglementation

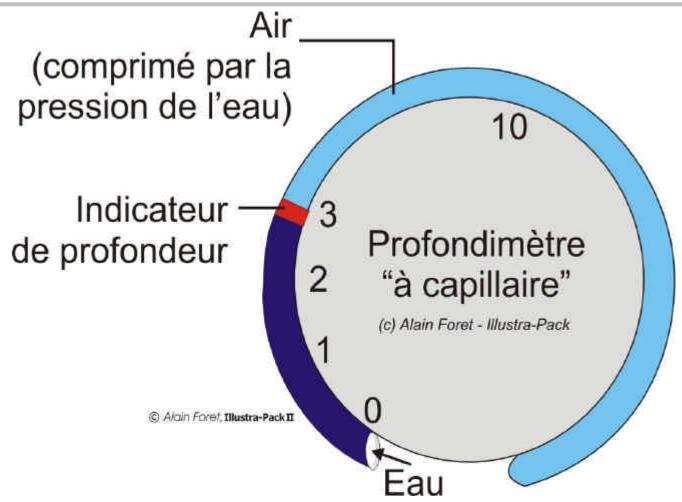
#### **Profondimètre**

- principe fct.

**Conclusions** 

**Annexe** 

Hervé Boschian MF1
Bernard Schittly MF2



#### profondimètre à capillaire :

Le profondimètre à capillaire est le principe le plus simple (et probablement le plus vieux). Il est constitué d'un cadrant parcouru par une buse transparente contenant de l'air, fermée à un bout et ouverte sur l'extérieur à l'autre bout. En plongée, quand la pression augmente, la bulle d'air diminue selon la relation PV=cte, et l'eau pénètre dans la buse. La limite air/eau indique sur les graduations du cadrant la profondeur à laquelle on se trouve. Ce système est très précis dans les premiers mètres (plus que tout autre), et beaucoup moins quand la profondeur augmente.



## Compresseur

- cheminement de l'air
- réglementation
- -panne
- entretien

#### **Blocs**

réglementation

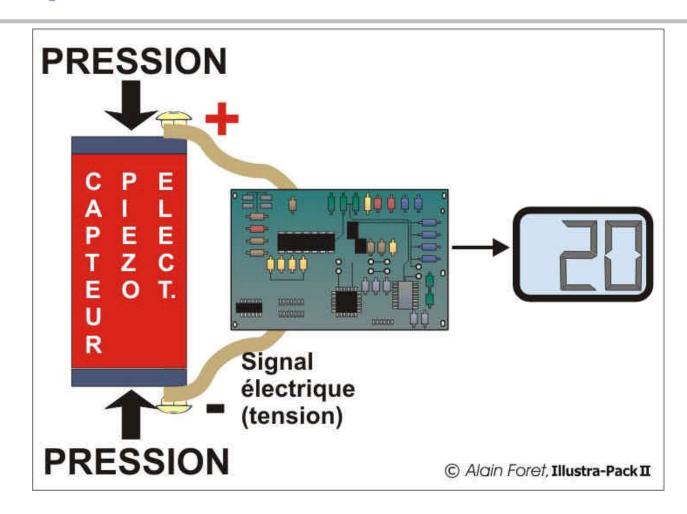
#### **Profondimètre**

principe fct.

Conclusions

**Annexe** 

Hervé Boschian MF1
Bernard Schittly MF2



#### <u>profondimètre électronique ou timer :</u>

Pour tous ces modèles, un écran digital vous indique la profondeur instantanée, la profondeur maximale atteinte au cours de la plongée, et la durée d'immersion. Le temps d'immersion se met en marche tout seul dès que vous pénétrez sous l'eau (ce qui évite les problèmes des montres lorsqu'on oubli de regarder l'heure avant de partir, ce qui est fréquent). La plupart des modèles indiquent en plus la température de l'eau, les vitesses de remontée excessives et stockent même les paramètres des dernières plongées en mémoire.



#### Compresseur

- cheminement de l'air
- réglementation
- -panne
- entretien

## **Blocs**

- réglementation

#### **Profondimètre**

principe fct.

Conclusions

**Annexe** 

Hervé Boschian MF1
Bernard Schittly MF2

## Correction des profondimètres en altitude

Ils sont étalonnés à la pression atmosphérique de 1 bar.

#### Profondimètre à membrane ou à tube de bourdon

Il réagit à la pression absolue et indique la profondeur correspondante en mer.

Quand il indique 10 mètres, il reçoit une Pression Absolue de 2 bars.

Si il indique 10 m en altitude, la profondeur n'est pas de 10 m car la pression atmosphérique en altitude est plus faible qu'au bord de la mer.

Il y a donc un retard à ajouter à la profondeur indiquée pour avoir la profondeur réelle.

PR = Prof lue + R

#### Profondimètre capillaire

Ils ont pour base le fonctionnement de la Loi de Mariotte.

L'eau exerce une pression sur l'air contenu dans le tube. Au fur et à mesure que la pression augmente, l'air diminue de volume.

Ces profondimètres indiquent une lecture directe de la profondeur fictive d'une plongée.

Ils ont cependant un manque de précisions en eaux froides.

#### Ordinateur ou timer

Ils indiquent la profondeur réelle de la plongée et des paliers.

## 2004-2005

## Plan

#### Compresseur

- cheminement de l'air
- réglementation
- -panne
- entretien

## **Blocs**

- réglementation

#### **Profondimètre**

- principe fct.
- Conclusions

**Annexe** 

Hervé Boschian MF1
Bernard Schittly MF2

#### MERCI DE VOTRE PARTICIPATION

Merci à Bernard pour ses petites animations de piston,

#### 2004-2005

## Plan

## Compresseur

- cheminement de l'air
- réglementation
- -panne
- entretien

## Blocs

- réglementation

#### **Profondimètre**

principe fct.

Conclusions

Annexe

Hervé Boschian MF1 **Bernard Schittly MF2**  Extrait du Manuel du Moniteur,

#### CONNAISSANCE DU MATÉRIEL

#### Le compresseur

Schémas de principes :

Diagnostic des pannes simples et entretien courant.

#### Le bloc

Inscriptions et matériau.

Robinetterie : conservation et réserve.

Cas particulier : le bi-bouteille.

#### Détendeurs.

1er étage : Clapet piston, clapet membrane et améliorations.

2e étage : Clapet aval et améliora tions. Détendeur de l'élève éven tuellement

Appareils de mesure :

Manomètres, profondimètres et calculateurs.

Avoir des connaissances théoriques suffisantes qui permettront au futur P4 de recevoir une formation ultérieure afin de pouvoir utiliser un compresseur.

rampe hélicoïdale.

Connaissances théoriques suffisantes pour qu'une formation complémentaire permette de savoir effectuer les petites opérations courantes.

L'étude du détendeur à un étage doit être limitée au principe de fonctionnement.

Principes de fonctionnement à partir de l'étude du bilan des forces:

On se limitera à l'étude du cas le plus fréquent et aux différentes améliorations : réglages, compensation, effet de trompe...

L'étude d'autres types à partir de planches ou d'éclatés peut permettre l'évaluation de la compréhension des mécanismes.

Principes très simples du fonctionnement des calculateurs. Aucune notion d'informatique ou d'électronique n'est exigible.

Epreuve orale de connaissances à partir de planches, de diapos ou d'éclatés.

Réalisation d'un schéma de principe d'un étage de compression. Savoir expliquer les problèmes courants liés à l'utilisation.

Limitation à la seule réserve à Savoir lire une planche ou un éclaté et expliquer le fonctionnement de l'appareil.

> Savoir lire une planche et exposer les principes de fonctionnement en faisant le bilan des forces agissant sur les pièces mobiles. Diagnostic des pannes simples. Savoir reconnaître le type de panne en fonction du dysfonctionnement constaté.